

# Série aspiration-retour

MAX 250 l/min - 10 bar

UN FILTRE  
ÉCOLOGIQUE INNOVANT  
**LEIF®**



# Série aspiration-retour

## Propriétés et avantages

Caractéristiques	Avantages	Bénéfices
Conception compacte	Moins d'espace nécessaire pour utiliser la série SR	Flexibilité accrue lors de la conception du système
Valve de by-pass montée en série avec une valve de contre-pression	L'huile filtrée pour entraînement hydrostatique reste sous pression en by-pass	Risque moins élevé de cavitation dans la pompe L'absence de by-pass direct à l'intérieur du réservoir réduit tout risque supplémentaire de formation d'écume d'huile
Éléments filtrants LEIF®	L'élément de filtration breveté garantit l'utilisation de pièces d'origine	Qualité de filtration garantie Contribue à ISO 14001
La crépine est logée dans la tête du filtre	La crépine filtre tous les fluides en by-pass avec un degré de filtration en accord avec le système	Meilleure protection du système La crépine peut être inspectée à l'occasion des visites d'entretien
Degré de personnalisation élevé	Des solutions système spéciales peuvent être facilement réalisées	Intégration améliorée du filtre et coûts initiaux du système plus faibles
By-pass plein débit à faible hystérésis	Ouverture intempestive du by-pass réduite grâce à la faible hystérésis Une fraction seulement du débit total contourne l'élément filtrant	Meilleure protection du système
Diffuseur standard ou personnalisé	L'huile pénètre dans le réservoir en dessous du niveau d'huile	Formation d'écume d'huile fortement réduite Permet la réalisation de solutions plus compactes
Possibilité multi-orifices	Flexibilité quant à la ou aux conduites d'aspiration et de retour	L'utilisation de blocs forés peut être évitée Facile à intégrer au circuit de refroidissement

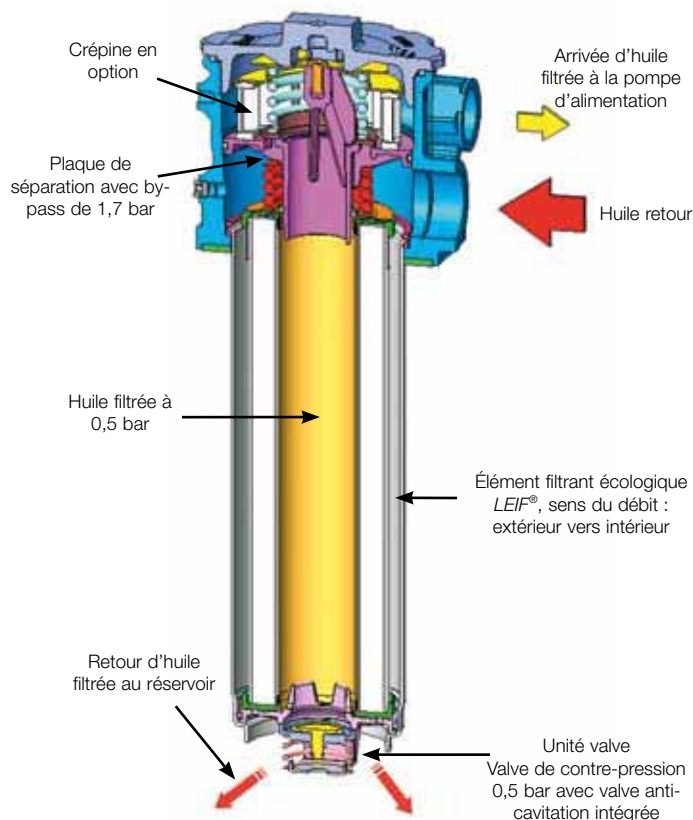
## Applications typiques

Matériel mobiles avec circuits hydrauliques ouverts ou fermés. Par exemple :

- Balayeuses
- Rouleaux compresseurs
- Chariot élévateurs
- Chargeuses-pelleteuses
- Chariots élévateurs télescopiques
- Dumper
- Chargeuses sur pneus
- Moissonneuses
- Pelles mécaniques

### La série de filtres aspiration-retour en sommet de réservoir

Un filtre retour en sommet de réservoir capable d'alimenter en huile filtrée sous pression positive le côté aspiration de la pompe de surcompression, filtrant ainsi des circuits d'huile fermés ou ouverts grâce à un seul filtre. Les filtres Parker SR utilisent l'élément filtrant écologique breveté LEIF®, protégeant contre l'utilisation de l'éléments filtrants de contrefaçon. Plusieurs options sont proposées, dont une crépine d'aspiration intégrée et une jauge de niveau d'huile.



## Caractéristiques

### Pression :

10 bar maxi.

### Type de montage :

Filtres en sommet de réservoir.

### Raccordements :

Orifice retour G1 (selon BS 2779).  
Orifice d'aspiration G<sup>3</sup>/<sub>4</sub> (selon BS 2779). } SR1

Orifice retour G1<sup>1</sup>/<sub>4</sub> (ISO 228) ou SAE20:  
Second port retour (option) de type SR2.  
Port aspiration G1 (ISO 228) ou SAE16: } SR2

Deux orifices aspiration en équipement standard.

### Joint :

Type SR1 : nitrile.

Type SR2 : nitrile, fluoroélastomère.

Autres matériaux de joint sur demande.

### Température de service :

-30 °C à +110 °C

### Valve de by-pass :

Valve de by-pass principal.

Type SR1 : 1,7 bar (2,5 bar en option).

Type SR2 : 1,7 bar (2,5 bar en option).

### Degré de filtration :

Établi par le test « multipass » ISO 16889.

### Caractéristique de fatigue due au débit :

Le média filtrant a été conçu pour des caractéristiques de fatigue optimales.

### Média filtrant :

Types SR1 et SR2 :

Ecoglass III pour les éléments filtrants *LEIF*<sup>®</sup>. Voir tables 1 et 2 aux pages suivantes.

- Haute capacité de rétention des impuretés.

- Faible perte de charge.

- Longue durée de vie.

### Résistance à l'écrasement :

Type SR1 : 10 bar (ISO2941).

Type SR2 : 10 bar (ISO2941).

### Conduite aspiration :

Tarage de la valve de contre-pression : 0,5 bar (nominal).

### Anti-cavitation :

Valve d'aspiration de secours en équipement standard.

### Composition :

#### Types SR1 et SR2

Filtre Moulage de précision sous pression

Corps :

Couvercle : Nylon armé de fibres de verre (grande résistance aux chocs et aux températures extrêmes)

Poids : 1,4 kg 3,3 kg

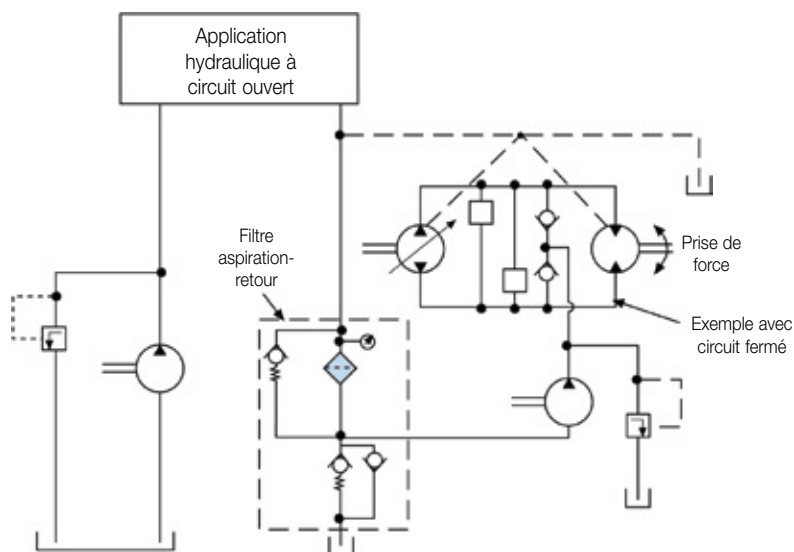
Filtre Élément filtrant *LEIF*<sup>®</sup> avec enveloppe réutilisable.

élément : Le concept breveté *LEIF*<sup>®</sup> contribue à la conformité ISO 14001 et peut être utilisé avec des huiles minérales et des fluides HEES.

Pour d'autres fluides, consulter Parker Filtration.

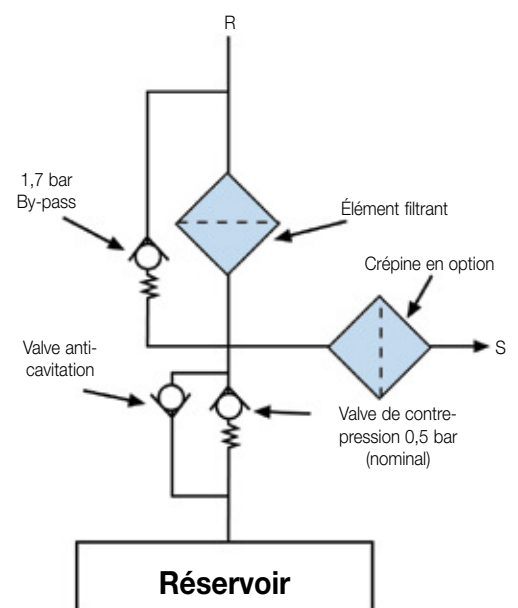
} SR1  
& SR2

## Exemple d'utilisation dans un circuit



Remarque : Filtre aspiration-retour sans crépine (option).

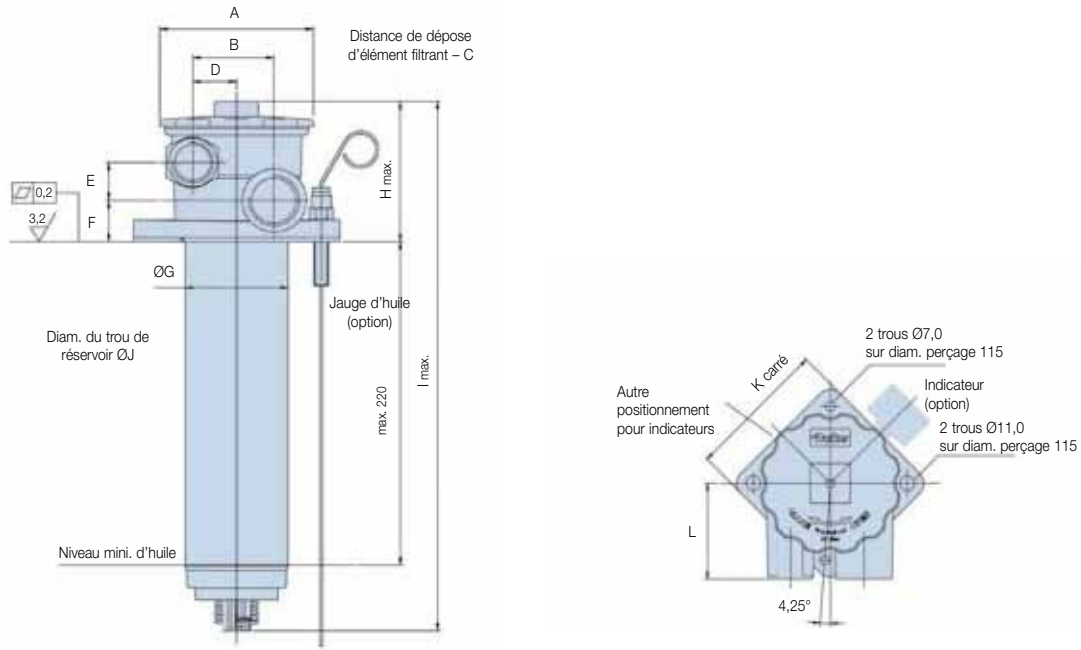
## Filtre aspiration-retour : Circuit hydraulique



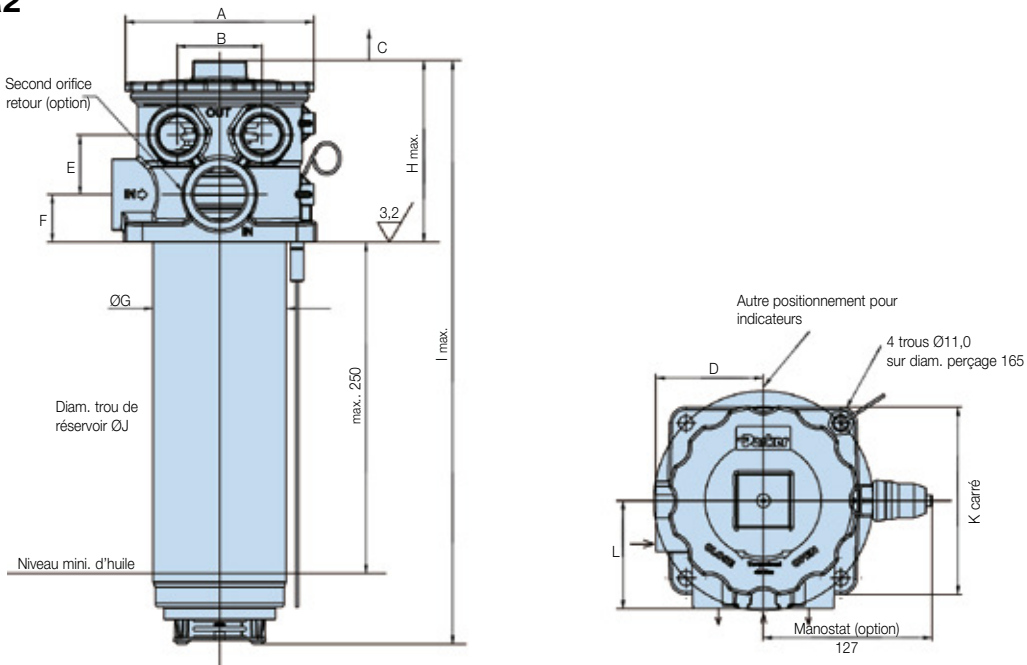
Remarque : Filtre aspiration-retour avec crépine (option).

# Série aspiration-retour

## SR1



## SR2



Dimensions mm	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
Type SRL1	106	55	280	29,75	26	28	70	96	361	71 à 73	105	72
Type SRL2	142	64	380	81	45	36	100	137	440	101 à 103	145	81

Distance de dépose d'élément filtrant, dim. C